



JEDNOSTKA CERTYFIKUJĄCA

The Certification Body

CENTRUM NAUKOWO-BADAWCZE OCHRONY
PRZECIWPÓŻAROWEJ im. Józefa Tuliszkowskiego
The Józef Tuliszkowski Scientific and Research Centre for Fire
Protection

CERTYFIKAT ZGODNOŚCI

CERTIFICATE OF ACCORDANCE

Nr 2003 / 2005

Nazwa i adres Dostawcy wyrobu: Katowickie Zakłady Wyrobów Metalowych S.A.
ul. Żeromskiego 21
41-103 Siemianowice Śl.

Potwierdza się że wyrób: Agregat proszkowy
Typ: AP-250z ABC

symbol SWW: 0657-143 **symbol PKWiU:---**
wyprodukowany przez: Katowickie Zakłady Wyrobów Metalowych S.A.
ul. Żeromskiego 21
41-103 Siemianowice Śl.

spełnia wymagania: PN-74/M-51073 Sprzęt pożarniczy. Agregaty proszkowe. Wymagania ogólne

potwierdzone sprawozdaniem z badań: Nr 2572/BT/05 z dnia 26.10.2005 r. wykonanych w Laboratorium Technicznych Zabezpieczeń Przeciwpożarowych i Środków Gaśniczych BT CNBOP

Dane techniczne wyrobu określa załącznik stanowiący integralną część certyfikatu.

Certyfikat pozostaje w mocy pod warunkiem przestrzegania przez Dostawcę wymagań zawartych w umowie Nr 341/DC/2005

Okres ważności certyfikatu

od 02.12.2005 r.

do 01.12.2010 r.

KIEROWNIK JEDNOSTKI
CERTYFIKUJĄCEJ

st. bryg. mgr inż. Zbigniew Sikorski

DYREKTOR
CENTRUM NAUKOWO-BADAWCZEGO
OCHRONY PRZECIWPÓŻAROWEJ

dr inż. Eugeniusz W. Roguski



Józefów, dnia: 02 grudnia 2005 r.



JEDNOSTKA CERTYFIKUJĄCA

The Certification Body

CENTRUM NAUKOWO-BADAWCZE OCHRONY
PRZECIWPÓŻAROWEJ im. Józefa Tuliszkowskiego
The Józef Tuliszkowski Scientific and Research Centre for Fire
Protection

ZAŁĄCZNIK DO CERTYFIKATU

ANNEX TO CERTIFICATE

Nr 2003 / 2005

Wyrób: Agregat proszkowy
Typ: AP-250z ABC

Producent: Katowickie Zakłady Wyrobów Metalowych S.A.
ul. Żeromskiego 21
41-103 Siemianowice Śl.

Ogólne dane techniczne:

- | | |
|---|-------------------------------------|
| 1. Zakres stosowania: | do gaszenia pożarów grupy A, B i C |
| 2. Masa całkowita: | ok. 730 kg |
| 3. Masa środka gaśniczego: | 250 kg |
| 4. Rodzaj środka gaśniczego: | proszek gaśniczy ABC FAVORIT TERTIA |
| 5. Czas działania: | |
| a) przy użyciu 1 prądownicy: | ok. 100 s |
| b) przy użyciu 2 prądownic: | ok. 50 s |
| 6. Ciśnienie próbne zbiornika: | 26 bar |
| 7. Gaz napędzający: | azot N ₂ |
| 8. Pojemność butli z azotem: | 27 dm ³ |
| 9. Ciśnienie azotu w butli: | 150 bar |
| 10. Ciśnienie robocze w temperaturze 20 °C: | 16 bar |
| 11. Długość węża: | 2 x 20 m |
| 12. Wydajność proszku z 1 prądownicy: | ok. 2,5 kg/s |
| 13. Liczba prądownic: | 2 |

**Wniosek o przeprowadzenie
certyfikacji wyrobu:**

Nr 2806/2005 z dnia 25.11.2005 r.

Dokumentacja techniczna:

rys. Nr AP-13.00CE z dnia 02.09.2004 r.

Wymagane certyfikaty:

certyfikat Nr CE-PED-G-KZW 002-04-POL z dnia
20.09.2004 r. wydany przez Bureau Veritas, Katowice

Uwaga: Wyrób wprowadzony do obrotu powinien być oznakowany numerem certyfikatu CNBOP

KIEROWNIK JEDNOSTKI
CERTYFIKUJĄCEJ

st. bryg. mgr inż. Zbigniew Sikorski



DYREKTOR
CENTRUM NAUKOWO-BADAWCZEGO
OCHRONY PRZECIWPÓŻAROWEJ

dr inż. Eugeniusz W. Roguski

Józefów, dnia: 02 grudnia 2005 r.